

SUPERIOR TIG 422 AC/DC + ACC.



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 400 А. Двойное напряжение 230/400 В, 3 фазы. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG.
- Оснащен ЖК-дисплеем для взаимодействия с устройством и упрощенной настройки параметров сварки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- 10 настраиваемых программ сварки.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).
- Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.
- Возможность дистанционного управления.

ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA. Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Расширенные функциональные возможности: MIX AC-DC для подготовки к сварке переменным током массивных деталей; THINSPOT для точечной сварки очень тонких металлических листов.

ЖК-экран облегчает взаимодействие с устройством и упрощает настройку многочисленных параметров кривой сварки TIG в зависимости от выполняемой работы.

Можно сохранять и вызывать настраиваемые программы.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке.

Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Прочная и надежная конструкция обеспечивает устойчивость даже в сложных условиях работы.

Характеристики:

TIG

- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi Level;
- 10 настраиваемых программ сварки;
- настройка многочисленных параметров кривой сварки: предварительный нагрев электрода, начальный/конечный ток, время точечной сварки, предварительная/дополнительная подача газа, начальное/конечное линейное изменение тока, баланс постоянного/переменного тока, частота прямоугольной волны;
- расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;

- автоматическое распознавание узла охлаждения;
- возможность дистанционного управления и подключения узла охлаждения;
- совместимость с горелками PRO.

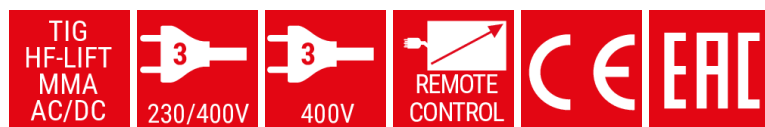
MMA

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD.

Прочие характеристики:

- ЖК-экран для удобного взаимодействия и быстрого просмотра и настройки параметров;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- автоматическое определение сетевого напряжения (поддержка разных уровней напряжения);
- компактная и прочная конструкция, упрощающая транспортировку и снижающая габариты;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы.

Аппарат комплектуется принадлежностями для сварки TIG.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CODE	КОД 816802	V_{3PH}	THREEPHASE MAINS VOLTAGE 230 / 400 V	F	MAINS FREQUENCY 50 / 60 Hz
A_{MIN} / A_{MAX} / DC	CURRENT RANGE IN DC 2-320 / 2 - 400 A	A_{MAX} 40°C DC	MAX CURRENT DC EN60974-1 300@40 % / 400@40 % A	A_{60%} 40°C DC	DC CURRENT AT 60% 225 / 300 A
V₀ AC	MAX NO LOAD VOLTAGE IN AC 79 / 67 V	V₀ DC	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC 79 / 67 V	V₀ DC	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD) 12 V
A_{MAX}	MAX ABSORBED CURRENT 38 / 32 A	A_{60%}	ABSORBED CURRENT AT 60% 25 / 22 A	P_{MAX}	MAX ABSORBED POWER 12,9 / 17,3 kW
P_{60%}	ABSORBED POWER AT 60% 7,9 / 11,4 kW	η	EFFICIENCY 81,5 / 83,5 %	φ	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi) 0,8 / 0,78
∅_{MIN} / ∅_{MAX} / DC	D.USABLE ELECTRODES IN DC 1,6 - 6 mm	IP	PROTECTION DEGREE IP23	LxWxH	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ) 71 X 32 X 54 cm
kg	WEIGHT 46 kg				

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ



ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ
35MMQ 4M AX50
804124



RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ
КОНТРОЛЬ 2POT
802336



FPC-200 10 М НОЖНОЙ
КОНТРОЛЬ
804456



БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ
СОЕДИНИТЕЛЬ
804208



ST26 8M AX50 8P ГОРЕЛКА
ТИГ
743127



ST26 PRO-C 4M AX50 8P
ГОРЕЛКА ТИГ
743037



ST26 PRO-C 8M AX50 8P
ГОРЕЛКА ТИГ
743039



ST26 PRO-P 4M AX50 8P
ГОРЕЛКА ТИГ
743033



ST26 PRO-P 8M AX50 8P
ГОРЕЛКА ТИГ
743035



ТЕЛЕЖКА - UNIVERSAL
803092

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ