



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 250 А. С ЖК-дисплеем.
- Быстрая синергетическая регулировка: простая в использовании. 29 подготовленных синергетических кривых.
- Катужка макс. 15 кг (Ø 200/300 мм).
- ATC (Advanced Thermal Control) для облегчения сварки тонких материалов.
- MMA: Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Устройство VRD.
- Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816056</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>22 A</b>	ALUM. WELDING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1 mm</b>
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 V</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>6,3 kW</b>	FLUX CORED WELDI.WIRE DIA.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>3,3 kW</b>	BRAZING WIRE DIAM.	<b>0,8 - 1 mm</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>20 - 250 A</b>	EFFICIENCY	<b>87 %</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>220 @ 20% A</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,7</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>62 x 26 x 49 cm</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>130 A</b>	D.USABLE ELECTRODES IN DC	<b>1,6 - 4 mm</b>	WEIGHT	<b>22 kg</b>
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>60 V</b>	STEEL WELDING WIRE DIAMET.	<b>0,6 - 1,2 mm</b>		
MAX ABSORBED CURRENT	<b>39 A</b>	INOX WELDI.WIRE DIAMETER	<b>0,8 - 1 mm</b>		

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742183	MT25 ГОРЕЛКА MIG 3M
124887	КАБЕЛЬ TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 WORK CLAMP
742575	ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F"

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

<b>ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ</b>	
804123	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4M AX50
<b>РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ</b>	
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
<b>КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG</b>	
802037	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D. 0,8 MM
802817	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 MM
<b>ГОРЕЛКИ MIG</b>	
742184	MT25 ГОРЕЛКА MIG 4M
742185	MT25 ГОРЕЛКА MIG 5M
<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>	
742058	ST26V ГОРЕЛКА ТИГ AX50 4M
<b>ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>	
803073	ТЕЛЕЖКА - EUROPA
803079	ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

## ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ,/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах) делают Technomig Dual Synergic великолепным решением для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных и кузовных работ.

Это аппарат отличаются простотой и скоростью настройки: благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY достаточно установить толщину материала, чтобы приступить к сварке. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- переключение полярности для сварки БЕЗ ГАЗА, MIG-MAG/BRAZING;
- 29 заранее заданных синергетических кривых;
- Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки;
- регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки;
- выбор работы 2/4 такта, точечная сварка;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

## СКАЧАТЬ

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ