



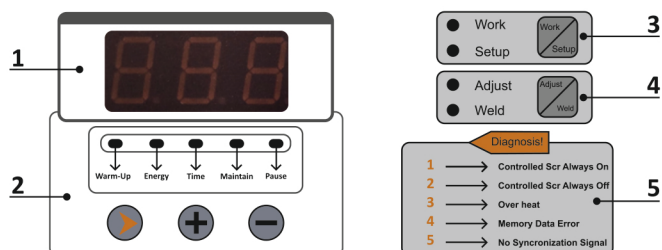
Машина контактной сварки EBM МТП-35 – предназначена для контактной точечной сварки листов, прутков, проволоки из углеродистой и низколегированной, нержавеющей стали. Машина колонного типа с пневматическим приводом, радиальным ходом верхней консоли и микроконтроллерным управлением. Максимальная толщина свариваемых листов 3+3 мм.

Для работы требуется водяное охлаждение электродов и консолей.

ОСОБЕННОСТИ:

- Пневматический привод сжатия верхней консоли;
- Микропроцессорное управление;
- Радиальный ход консоли;
- Водяное охлаждение консолей и электродов;
- Мощность 35 кВА;
- Максимальная толщина свариваемых листов: 3+3 мм;
- Длина консолей 240 мм;
- Встроенный блок регулировки сжатого воздуха.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:



- 1 – Дисплей.
- 2 – Панель установки сварочных параметров:

- Предварительное сжатие;
- Сварочный ток;
- Время сварки;
- Выдержка;
- Пауза.

- 3 – Панель выбора режима «Работа/Установка».
- 4 – Панель выбора режима «Настройка/Сварка».
- 5 – Панель «Неисправности».

ОХЛАЖДЕНИЕ:



Для охлаждения машины можно использовать открытый (возвратная вода выводится из системы) или замкнутый охлаждающий контур (блок водяного охлаждения), с условием, что соблюдаются требования к температуре и расходу воды на входе. Блок водяного охлаждения приобретается отдельно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	CODE	V _{2PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V _O V	P _{max} KVA	mm	mm	IP	LxWxH cm	kg
МТП-35	1507102	380	8000	3,1	35	3+3	240	Ip21	880x370x1080	115