



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA, 400 A, с операционной системой Wave OS. Двойное напряжение 230/400 В, 3 фазы. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG.
- Настройка рабочей среды, наиболее близкой к вашим потребностям: автоматическая настройка параметров при выборе материала и толщины детали (EASY) или настройка каждого параметра в отдельности (PRO). Сохранение данных посредством USB-порта для отслеживания и анализа. Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном.
- Сварка переменным током с возможностью выбора различных форм волны (синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная) в зависимости от потребностей обработки.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE. Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током.
- Сварка MMA: непрерывный или импульсный режим (MMA Pulse).



- Стойкий к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Прочная и надежная конструкция.
- Возможность дистанционного управления.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816186</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE IN AC	<b>79 / 67 V</b>	EFFICIENCY	<b>81,5 / 83,5 %</b>
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 / 400 V</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>79 / 67 V</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,8 / 0,78</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD)	<b>12 V</b>	D.USABLE ELECTRODES IN DC	<b>1,6 - 6 mm</b>
CURRENT RANGE IN AC	<b>3-320 / 3 - 400 A</b>	MAX ABSORBED CURRENT	<b>38 / 32 A</b>	PROTECTION DEGREE	<b>IP23</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>2-320 / 2 - 400 A</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>25 / 22 A</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>71 X 32 X 54 cm</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>300@40%/400@40%A</b>	MAX ABSORBED POWER	<b>12,9 / 17,3 kW</b>	WEIGHT	<b>46 kg</b>
DC CURRENT AT 60%	<b>225 / 300 A</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>7,9 / 11,4 kW</b>		

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804124 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 35MMQ 4M AX50

### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

804456 FPC-200 10 М НОЖНОЙ КОНТРОЛЬ

### РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

### ГОРЕЛКИ TIG

743127 ST26 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

### ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

743037 ST26 PRO-C 4M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743039 ST26 PRO-C 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743033 ST26 PRO-P 4M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

743035 ST26 PRO-P 8M AX50 8P ГОРЕЛКА TIG

### ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803092 ТЕЛЕЖКА - UNIVERSAL

## ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG AC/DC (HF или LIFT), импульсный TIG (PULSE и EASY PULSE) и MMA.

Возможность использования с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы.

Система WAVE OS упрощает сварочные работы (режим EASY); позволяет настраивать их в соответствии с потребностями пользователя (режим EXPERT); а также отслеживать и анализировать, сохраняя данные через USB.

Аппарат способен гарантировать отличные результаты при сварке материала любой толщины, даже самой малой, а режим PULSE (имеется также упрощенная версия EASY PULSE) уменьшает деформацию материала, обеспечивая высокую стабильность дуги.

Многочисленные дополнительные функции для сварки TIG: THIN SPOT (DC) для точной и чистой точечной сварки тонких материалов; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током; выбор различных форм волны (синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная) для сварки переменным током в соответствии с требованиями обработки.

Сварка электродом как постоянным током, так и в импульсном режиме (MMA Pulse), что обеспечивает отличные результаты при использовании щелочных электродов, а также при позиционной сварке. Аппарат обеспечивает надежную работу в течение долгого времени, оснащен специальной системой охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи.

Прочная и надежная конструкция обеспечивает устойчивость даже в сложных условиях работы.

Характеристики:

### **TIG**

- Настройка рабочей среды, максимально приближенная вашим потребностям: EASY с автоматической настройкой параметров на основе выбранного материала и его толщины; PRO с возможностью настройки всех параметров сварки TIG для создания индивидуальных программ, которые можно сохранить и загрузить в любой момент;
- работа в импульсном режиме и импульсном режиме EASY; в 2/4-этапном режиме, функция Bi-Level;
- более 10 режимов сварки TIG;
- выбор 3 различных форм волны переменного тока: синусоидальная, прямоугольная, оптимизированная;
- Расширенные функции: THINSPOT для точечной сварки очень тонкого листового металла в ручном режиме или с повторяющимся циклом; MIX AC-DC для нагрева свариваемой детали и ее подготовки к сварке переменным током;
- начало сварки (HF/LIFT) с оптимизированным минимальным током;
- автоматическое распознавание узла охлаждения;
- возможность дистанционного управления и подключения узла охлаждения;
- совместимость с горелками PRO.

### **MMA**

- работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE);
- регулировка Hot Start, Arc Force;
- защита от прилипания электрода;
- устройство VRD;
- отображение напряжения и тока сварки.

**Прочие характеристики:**

- операционная система Wave OS;
- USB-выход для загрузки производственных данных и обновлений программного обеспечения;
- надежная работа в течение долгого времени благодаря специальной системе охлаждения с воздушным туннелем, которая защищает от пыли и грязи;
- аппарат обеспечивает наилучшую производительность даже при пониженном (до -25%) и повышенном (+15%) напряжении;
- автоматическое определение сетевого напряжения (поддержка разных уровней напряжения);
- модульная конструкция, ускоряющая сборку и обслуживание;
- прочная и надежная конструкция для использования в любых условиях работы;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, пониженного напряжения, проникновения грязи, перегрузки по току, обрыва фазы, жидкости узла охлаждения.

Аппарат комплектуется принадлежностями для сварки TIG.

## СКАЧАТЬ

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ