



WITH
WELDING
ACCESSORIES

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Aluminium

TIG
HF-LIFT
MMA
AC/DC

230V

REMOTE
CONTROL

CE

EAC

- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG (поджиг HF или LIFT), ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ TIG и сварки MMA в режиме AC/DC, 200 A. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE.
- Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG.
- Устройство VRD повышает безопасность при сварке в местах с высокой влажностью.
- Возможность дистанционного управления.
- Сетевой предохранитель на 20 A, программируемый на 16 A.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	852054	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	95 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	MAX ABSORBED CURRENT	33 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 4 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	21 A	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE IN DC	5 - 200 A	MAX ABSORBED POWER	5,5 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	43 x 17 x 34 cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	200 @ 24 % A	ABSORBED POWER AT 60%	3,3 kW	WEIGHT	16,35 kg
DC CURRENT AT 60%	115 A	EFFICIENCY	81 %		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4M AX50

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

802017 ДИСТАНЦИОННОЕ НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ 14 ПОЛЕЙ

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

802810 REMOTE DEVICE

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803059 ТЕЛЕЖКА - ARCTIC

803084 ТЕЛЕЖКА - AMERICA

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном и переменном токе (AC/DC), с микропроцессорным контролем.

Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы, алюминий, магний и их сплавы.

Характеристики:

- Работа с импульсной и EASY импульсной сваркой;
- Регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC;
- Регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота вольны;
- THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки;
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start);
- Устройство Anti-stick (защита от прилипания);
- Устройство VRD;
- Дистанционное управление система;
- Термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения защита.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ