



ELEMENTS

WITH
WELDING
ACCESSORIES

KW
GENERATOR
COMPATIBLE

MMA TIG
SCRATCH
DC



CE

EAC

- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки постоянного тока (DC), 200 A. Укомплектован принадлежностями для электродной сварки.
- Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугунные и т.д. до 4 мм.
- Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В ±15%). Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания.
- Легкий и компактный. Простота транспортировки.
- Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816082	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	60 V	EFFICIENCY	92 %
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	MAX ABSORBED CURRENT	36 A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	24 A	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 4 mm
CURRENT RANGE IN DC	20 - 200 A	MAX ABSORBED POWER	6 kW	PROTECTION DEGREE	IP23
MAX CURRENT DC EN60974-1	200 @ 35 % A	ABSORBED POWER AT 60%	4 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	40 x 14,5 x 24 cm
DC CURRENT AT 60%	140 A	MOTORGENER. MINIMUM POWER	10 kW	WEIGHT	6,56 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

124465	CABLE 25 MMQ 2 M PLUG ATLAS 25
124466	КАБЕЛЬ 25 MMQ 3 М РАЗЪЕМ ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
--------	--

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG

801097	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST9V
--------	--------------------------------

ГОРЕЛКИ TIG

722563	ST9V ГОРЕЛКА TIG AX25 4M
--------	--------------------------

ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ

804569	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 10 ШТ
804570	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 8 ШТ
804571	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 2,5 ММ 10 ШТ.
802624	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 3,2 ММ 8 ШТ
804564	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 1,6 ММ 15 ШТ.
802617	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 ММ 15 ШТ.
802618	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 15 ШТ.
802619	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 10 ШТ.
802620	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 4 ММ 8 ШТ.

ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ

802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 ММ 2,5 КГ
802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 2,5 КГ
802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 4 КГ

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием.

Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т. д.

Характеристики:

- компактный и легкий;

- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания;
- устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания);
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор (+/- 15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки MMA.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO