



ELEMENTS

WITH
WELDING
ACCESSORIES

KW
GENERATOR
COMPATIBLE

MMA
DC

230V

CE

EAC

TUV
SUD

- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA сварки постоянного тока (DC), 130 A. Укомплектован принадлежностями для электродной сварки.
- Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугунные и т.д. до 3,5 мм.
- Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В $\pm 15\%$). Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания.
- Легкий и компактный. Простота транспортировки.
- Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816079	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	72 V	D.USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 3,2 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	MAX ABSORBED CURRENT	27 A	PROTECTION DEGREE	IP21
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	3,5 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	32 x 37 x 14,5 cm
CURRENT RANGE IN DC	10 - 130 A	MOTORGNER. MINIMUM POWER	5 kW	WEIGHT	3,54 kg
%USE (20°C USE) (*)	60% @ 125A	EFFICIENCY	82 %	(*)%USE:	Dato
MAX CURRENT DC EN60974-1	125 @ 7% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,6	(*)%USE:	nonpresentenellaEN60974-1

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

124508	CABLE 16 MMQ 1,8 M - PLUG ATLAS 25
712001	COLORADO 150B WORK CLAMP 150A
712139	SLAG REMOVER
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ

804569	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 10 ШТ
804570	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 8 ШТ
804571	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 2,5 MM 10 ШТ.
802624	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 3,2 MM 8 ШТ
804564	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 1,6 MM 15 ШТ.
802617	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 MM 15 ШТ.
802618	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 15 ШТ.
802619	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 10 ШТ.

ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ

802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 MM 2,5 КГ
802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 2,5 КГ
802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 4 КГ

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером с электродами ММА, на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.

Характеристики:

- компактный и легкий
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания
- устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания)
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки ММА и картонного чемоданчика.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO