



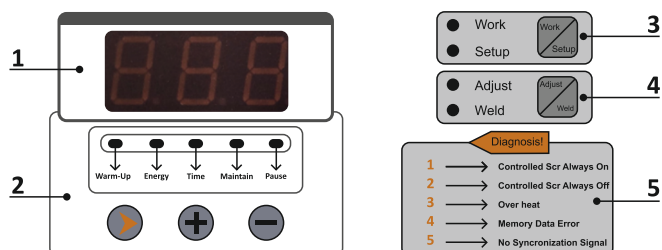
Машина контактной сварки EBM МТП-35 – предназначена для контактной точечной сварки листов, прутков, проволоки из углеродистой и низколегированной, нержавеющей стали. Машина колонного типа с пневматическим приводом, радиальным ходом верхней консоли и микроконтроллерным управлением. Максимальная толщина свариваемых листов 3+3 мм.

Для работы требуется водяное охлаждение электродов и консолей.

### ОСОБЕННОСТИ:

- Пневматический привод сжатия верхней консоли;
- Микропроцессорное управление;
- Радиальный ход консоли;
- Водяное охлаждение консолей и электродов;
- Мощность 35 кВА;
- Максимальная толщина свариваемых листов: 3+3 мм;
- Длина консолей 270 мм;
- Встроенный блок регулировки сжатого воздуха.

### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:



- 1 – Дисплей.
- 2 – Панель установки сварочных параметров:
  - Предварительное сжатие;
  - Сварочный ток;
  - Время сварки;
  - Выдержка;
  - Пауза.
- 3 – Панель выбора режима «Работа/Установка».
- 4 – Панель выбора режима «Настройка/Сварка».
- 5 – Панель «Неисправности».

### ОХЛАЖДЕНИЕ:



Для охлаждения машины можно использовать открытый (возвратная вода выводится из системы) или замкнутый охлаждающий контур (блок водяного охлаждения), с условием, что соблюдаются требования к температуре и расходу воды на входе. Блок водяного охлаждения приобретается отдельно.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	CODE	V <sub>2PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>O</sub> V	P <sub>max</sub> KVA	 mm	 mm	IP	 LxWxH cm	 kg
МТП-35	1507102	380	8000	3,1	35	3+3	270	Ip21	780x400x1300	115